

ESPECIFICACIONES		MÉTODO DE PRUEBA		
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--	--
Relación de mezcla	2:1 en volumen	--	--	--
Adelgazador	MT-380/MT-571	--	--	--
Rendimiento teórico (a 1 mils)	16 m ² /L mínimo	--	--	--
Acabado	Semi-Brillante	--	--	--
Adherencia	5B	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	--
No. de capas	1 – 2	--	--	--
Espesor seco por capa recomendado	1.5 – 2 mils.	--	D-7091	2178
Espesor húmedo por capa recomendado	4 – 6 mils.	--	D-4414	2366 2808
Cámara salina	500 horas mínimo	--	B-117	9227
Densidad (mezcla) a 25°C	1.000 – 1.300 g/cm ³	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad (Brookfield) a 25°C	500 – 400 Cps.	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Intemperismo acelerado	N/A	--	G-23	11507
COV's, (VOC's)	390 g/L	NOM-123-ECOL-1998	D-3960	17895
Finura o fineza (unidad Hegman)	6 mínimo	NMX-C-456-ONNCCE-2007	D-1210	1524
Resistencia a la temperatura	Continua 90°C	--	--	--
	No continua 110°C	--	--	--
Tiempo de secado al tacto a 25°C	1 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro a 25°C	24 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de curado a 60°C	2 horas	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	54 % mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	40 % mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla	8 horas máximo	--	--	--

Características

Recubrimiento elaborado a base de resinas epóxicas, pigmentos colorantes e inertes, que endurece por adición de un reactivo químico de resinas poliamídicas. Es un producto que proporciona un acabado brillante, duro y con una resistencia excelente a las condiciones de exposición en ambiente marino, salino, húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre.

Usos

Este recubrimiento se recomienda para ser usado en mantenimiento de cualquier tipo de industrias y en especial donde los índices de corrosión son elevados, como la industria petroquímica, marítima, eléctrica, torres de transmisión, subestaciones y todo tipo de acero estructural y concreto.





Sistemas

Sistema	Descripción
1	SUBOX E + SUBALOX E
2	SUBOX ET - I + SUBALOX E
3	SUBOX E SH + SUBALOX E
4	SUBOX W + SUBALOX E
5	GALVANOX I + SUBALOX E
6	GALVANOX II + SUBALOX E

Preparación de la superficie

El primario sobre el que se vaya a aplicar deberá estar completamente curado y seco, libre de polvo, grasa, aceite y humedad. Si se aplica directo a la superficie deberá estar libre de contaminantes, como aceites, grasas, polvo, abrasivos, detergentes, etc. Ya que de lo contrario se obtiene mala adherencia, sobre superficies correctamente fosfatizadas se obtiene excelente adherencia.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30cm de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 4°C (277 K) o superior a 43°C (316 K). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

Colores

De acuerdo a necesidades y coordenadas de color.

RESISTENCIA QUÍMICA			MÉTODO DE PRUEBA
Agente químico	Humos y vapores	Derrames y salpicaduras	
Ácidos	Bueno	Contacto ocasional	ASTM G-20
Álcalis	Bueno	Contacto ocasional	ASTM G-20
Solventes	Bueno	Bueno	ASTM G-20
Sales	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Agua	Excelente	Excelente	ASTM G-20



Equipo de aplicación

Aspersión Airless ⁽¹⁾		
Pistola	Bomba	
De VilBiss modelo JGA-507	Qfa 514 32:1	
⁽¹⁾ Usar tobera con orificio de 13 a 17 milésimas de diámetro interior (D.I.)		
Aspersión con equipo convencional ⁽²⁾		
Pistola	Tobera	Boquilla
De VilBiss modelo JGA-510	EX	704
⁽²⁾ Usar manguera de 3/8 de pulgada de diámetro interior (D.I.)		
Aplicación con Brocha		
Brocha		
De VilBiss		
Aplicación con Rodillo		
Rodillo		
De VilBiss		

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-571.

Relación de dilución en base a equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador MT-380/MT-571.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-380/MT-571.
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 10% de adelgazador MT-380/MT-571.
* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.	

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80%.

Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.



Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 5650 5089, 5650 5238 y 5657 2784.